

# Zinc Layer Anode

**Zinc Layer Anode o ZLA** ed è un anodo laminare di zinco.

ZLA è stato progettato specificamente per la protezione catodica delle armature di acciaio nel calcestruzzo, ed è costituito da una lamina di zinco puro (> 99,95%) accoppiata ad un particolare adesivo ion-conduttivo.

ZLA viene applicato direttamente sulla superficie del calcestruzzo: tra la superficie di zinco e l'armatura del calcestruzzo si crea un collegamento elettrico attraverso un cavo metallico. Dal momento in cui si chiude la connessione elettrica tra foglio di zinco ed armatura nel calcestruzzo, si stabilisce un flusso di corrente e ZLA comincia ad auto-consumarsi.

L'alta conduttività del foglio di ZLA assicura una distribuzione uniforme della corrente di protezione catodica e agevola il raggiungimento dei requisiti di ripartizione della corrente.



Dopo aver tagliato ZLA nella lunghezza appropriata, può essere applicato sulla superficie del calcestruzzo a pressione manuale. La superficie del calcestruzzo deve essere strutturalmente integra e priva di residui di polvere o di altro genere.

Asportare l'intercalare che protegge il gel e contemporaneamente premere ZLA sulla superficie interessata avvalendosi, per questa operazione, di un martello di gomma per tutta la lunghezza totale del foglio. Sigillare le estremità libere procedere con la finitura.

## APPLICAZIONI SU STRUTTURE RESIDENZIALI



ZLA è fornito in rotoli da 250 mm di larghezza e da 25 m di lunghezza. Dopo l'applicazione, se richiesto per motivi estetici, ZLA può essere provvisto di un rivestimento di finitura di un colore qualsiasi secondo specifica richiesta del cliente. Il controllo del sistema può essere eseguito (se richiesto) secondo la norma europea EN 12696

## APPLICAZIONE SU INFRASTRUTTURE



**Efficacia:** ZLA arresta la corrosione portando l'acciaio nel calcestruzzo in uno stato catodico di protezione. Arrestando la corrosione, esso impedisce il deterioramento del calcestruzzo. Diversamente dai sistemi a corrente impressa, ZLA è del tutto auto-alimentato e auto-regolato, così da erogare la corrente strettamente necessaria a mantenere la polarizzazione dell'acciaio. Esso non richiede alcun collegamento alla rete elettrica, né installazioni elettriche costose e neppure frequenti controlli

**Versatilità:** ZLA può essere applicato sopra superfici superiori, laterali o inferiori di strutture di calcestruzzo armato di diverse forme e di qualsiasi dimensione

**Economicità:** ZLA richiede una manutenzione minima durante la sua lunga vita. Se desiderato, le sue prestazioni possono essere verificate facilmente da personale addetto. Con uno spessore dello strato di zinco di 250 micron, l'attesa di vita calcolata è di 21 anni. Su richiesta specifica, l'anodo può essere dimensionato anche per una durata fino a 40 anni ed oltre.



**Metalnastri S.r.l.** - Via Padova 3  
20063 Cernusco sul Naviglio (Milan) - ITALY  
☎ +39 02 92 59 20 60 - 📠 +39 02 92 47 16 16  
[www.metalnastri.it](http://www.metalnastri.it) - [info@metalnastri.it](mailto:info@metalnastri.it)